

Отзыв по проекту внедрения автоматизированной информационной системы на базе «1С:Предприятие 8. Управление производственным предприятием»

«Газпромнефть — Битумные материалы» – оператор битумного бизнеса «Газпром нефти», один из крупнейших игроков этого сегмента российского рынка нефтепродуктов.

Рязанский завод битумных материалов (РЗБМ) «Газпром нефти» одним из первых в России освоил производство полимерно-битумных вяжущих (ПБВ). Сегодня предприятие - лидер отечественного рынка ПБВ, соответствующих как российским, так и международным стандартам.

На заводе функционирует Интегрированная Система Менеджмента (ИСМ), сертифицированная в соответствии со стандартами ISO 9001, 14001 и 18001 BS OHSAS. Высокий уровень культуры производства и степень автоматизации технологических линий РЗБМ, соответствующая лучшим мировым образцам, обеспечивает выпуск продукции неизменно высокого качества.

Высокий уровень автоматизации предприятий «Газпромнефть-БМ» обусловил их выбор в качестве площадок для реализации прорывных проектов цифровизации нефтепереработки. Цифровые проекты компания охватывают все элементы создания стоимости – от автоматизации процесса обеспечения качества продукции и роботизации системы управления производством до формирования оптимальных логистических схем с помощью цифровых моделей.

Основной целью проекта являлось внедрение системы оперативного складского и производственного учета ООО «ГПН – РЗБМ» на базе существующей конфигурации 1С:УПП ГПН-БМ», которое бы обеспечивало:

- Формирование заданий на производство на основании суточного плана выпуска продукции.
- Ведение серийного учёта сырья, компонент и продукции.
- Построение дерева с жизненным циклом готовой продукции с разузлованием до конкретной партии исходного сырья и компонент.
- Интеграция учётной системы с автомобильным весовым комплексом для обеспечения достоверных данных о весе сырья при операциях приёмки и отгрузки нефтепродуктов.
- Учёт результатов лабораторных испытаний для операций:
 - Входного контроля;
 - Оперативного контроля в процессе выпуска продукции;
 - Паспортизации и перепаспортизации готовой продукции.
- Учет отклонений массы наливного сырья при перекачках из емкости в емкость.
- Хранения истории изменения параметров качества для каждой серии продукции, сырья и компонентов.
- Интеграция с облачным сервисом для получения рекомендаций по оптимальной рецептуре выпуска продукции с заданными показателями качества.

В рамках проекта были выполнены работы:

- Экспресс-обследование предприятия
- Описание автоматизируемых бизнес-процессов
- Определение функциональных дефицитов
- Разработка и согласование схемы учёта по сериям в контуре производственного учёта с трансляцией итогов в управленческий и бухгалтерский учёт
- Разработка и тестирование функционала
- Презентация разработанного функционала и доработки по замечаниям

- Сопровождение в ходе опытно-промышленной эксплуатации
- Корректировки по замечаниям пользователей и исправление ошибок, выявленных в ходе ОПЭ

В результате выполнения проекта были получены следующие результаты:

- Автоматизация оперативного учета производства с отказом от использования электронных таблиц.
- Исключение дублирования информации.
- Появилась возможность оперативно получить данные по остаткам сырья, компонентов и продукции на складах и в процессе выпуска, а также их качественным показателям.
- Обеспечен контроль заполнения паспортов качества по данным лабораторных испытаний в привязке к конкретной серии отгружаемой продукции.
- Обеспечена возможность анализа отклонений результатов фактических взвешиваний от данных первичных документов при приёмке сырья.
- Снижение себестоимости выпускаемой продукции в связи с использованием оптимизированной рецептуры.
- Снижение количества ошибок в процессе отгрузки нефтепродуктов, благодаря интеграции подсистемы производственного учёта и транспортной логистики.

Численность предприятия: 120 человек

Количество автоматизированных рабочих мест на предприятии: 50

Оценка внедренной информационной системы по 5-балльной шкале:

- Соответствие потребностям организации 5 баллов
- Удобство работы с системой 4 баллов
- Качество работы партнера «1С» 4 баллов

Рекомендовали бы коллегам использовать данное решение для автоматизации деятельности: Да/ Нет

Против публикации в Интернет на сайтах фирмы «1С» и ООО «ИТ Платформа» не возражаем.

Технологический Центр 1С

Руководитель центра _____

Байраков Федор Геннадьевич

«9» октября 2019 г.